

# Aplicaciones Industriales

## CURVADO DE PLACAS

### HA-30/265 / HA-40/250

#### 1.- DEFINICIÓN

##### Curvado liso natural:

Nivel de curvado alcanzable por simple adaptación elástica del perfil en el momento de la colocación.

##### Curvado liso en máquina:

El perfil sufre una transformación posterior al perfilado que le confiere la curvatura deseada, en sentido cóncavo o convexo, modificando ligeramente su ancho útil.

##### Curvado gradual en máquina:

Solución posible para radios pequeños de hasta 350 mm, que no son alcanzables con un curvado liso. El curvado gradual no modifica el ancho útil y permite la deformación en sentido cóncavo o convexo.

PERFIL		CURVADO LISO EN MÁQUINA	CURVADO GRADUAL EN MÁQUINA
HA-30/265	Longitud mín.	6.000 mm	a = 100 mm b = 500 mm
	Radio mín.	12.000 mm	400 mm
HA-40/250	Longitud mín.	6.000 mm	a = 100 mm b = 500 mm
	Radio mín.	14.000 mm	400 mm

**Nota:** El espesor máximo de las placas a curvar será de 0,80 mm.



Placa con un plegado



Placa con dos plegados

Las placas conformadas HA-30/265 y HA-40/250 pueden ser curvadas en Posición "A" o en Posición "B".



Posición "A".



Posición "B".



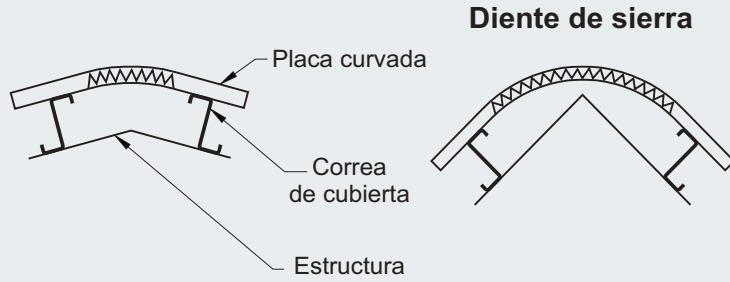
**Hiasa**  
Convarri Industries

# Aplicaciones Industriales

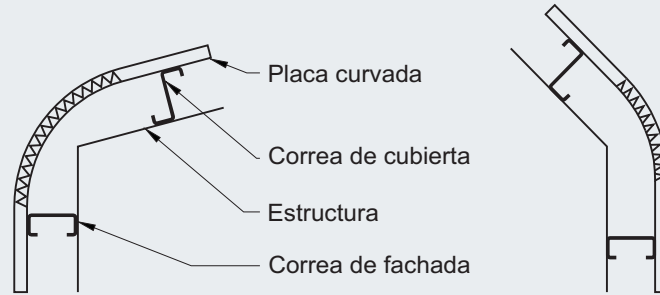
## CURVADO DE PLACAS HA-30/265 / HA-40/250

### 2.- APLICACIONES DE PLACAS CURVADAS POR EMBUTICIONES:

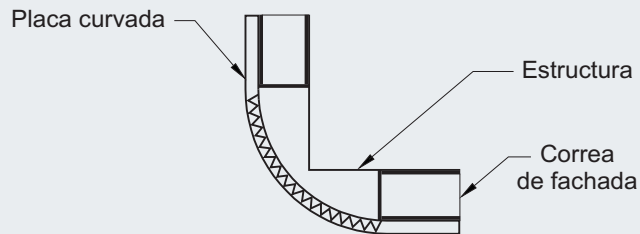
Cumbrera



Encuentro  
cubierta-fachada

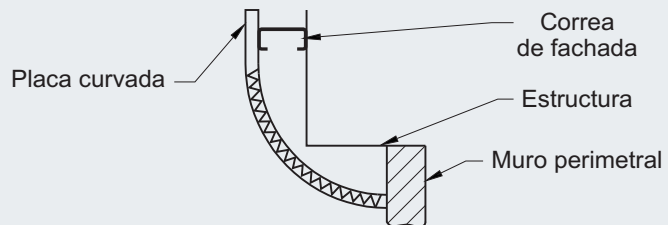


Encuentro  
de esquina



**VISTA EN PLANTA**

Encuentro  
fachada-zócalo



**VISTA EN ALZADO**



**HIERROS Y APLANACIONES, S. A.**

Polígono Industrial de Cancienes, s/n. 33470 - Corvera, Asturias ESPAÑA (SPAIN)

Tel: + (34) 985 128 200. Fax: + (34) 985 505 361

comercial\_hiasa@gonvarri.com

www.hiasa.com

