

Aplicaciones Industriales

PUNZONADO DE BOBINAS

1.- INTRODUCCIÓN

El punzonado es una operación mecánica con la cual mediante herramientas especiales, aptas para el corte, se consigue separar una parte metálica de otra obteniéndose una figura determinada.

En este proceso, un punzón penetra en el material soportado por una matriz sobre el que origina un orificio. El parámetro característico de este proceso es la holgura que representa la diferencia entre los diámetros del punzón y de la matriz.

HIASA dispone de dos líneas de punzonado de bobinas en continuo dotadas de tecnología que permiten ofrecer diversos productos de diferentes calidades y materiales (aluminio, acero prelacado, acero galvanizado, cobre, etc.) que ofrecen una gran precisión en las dimensiones del punzonado.

Entre los productos finales que se obtienen a partir del material procesado en las líneas de perforado pueden mencionarse:

- Placas y paneles metálicos para Edificación en general (falsos techos, cubiertas y fachadas).
- Pantallas acústicas de carreteras y túneles.
- Paneles de insonorización para protección medioambiental.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fuerza de compresión máxima: 400Tn.
- Velocidad máxima de punzonado: 400 golpes/minuto.
- Espesor máximo de producto: 4 mm.
- Ancho máximo de bobina: 1.500 mm.
- Distancia mínima sin punzonado al borde de la bobina: 30 mm. (*)



3.- VENTAJAS DEL PUNZONADO

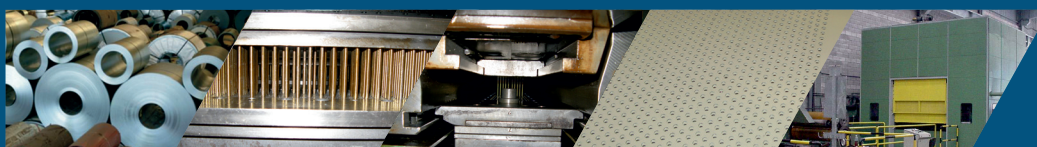
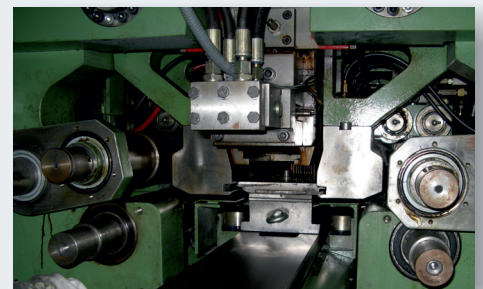
- Alta velocidad de punzonado.
- Óptima calidad de punzonado y de producto terminado.
- Disposición de gran diversidad de utillaje, lo que permite la realización de punzonado simple y de diferentes geometrías.
- El punzonado se puede realizar en toda la superficie de la bobina (*) o sólo en las zonas donde sea necesario bien por requerimientos técnicos o por requerimientos estéticos.

4.- MATERIALES

La placa para punzonar se fabrica normalmente a partir de chapa de acero al carbono recubierto conforme a las siguientes normas:

- Acero Galvanizado s/ UNE-EN 10.327.
- Acero Prelacado s/ UNE-EN 10.169.
- Acero Aluzinc s/ UNE-EN 10.327.

El conformado de otros materiales se determinará bajo consulta.

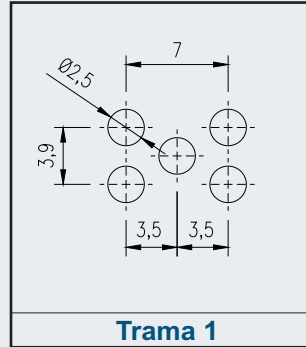
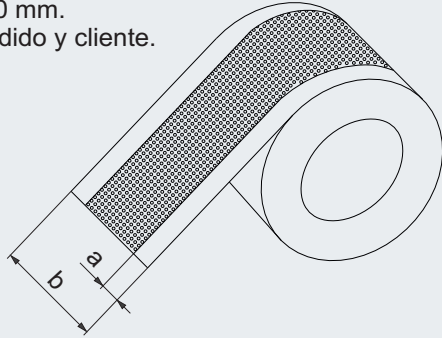


Hiasa
Gonvarri Industries

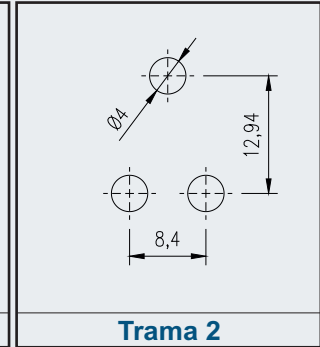
Aplicaciones Industriales PUNZONADO DE BOBINAS

5.- TIPOS DE TROQUELES

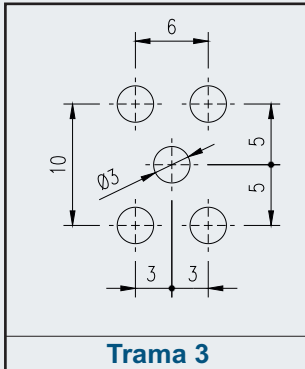
a: Mínimo 30 mm.
b: Según pedido y cliente.



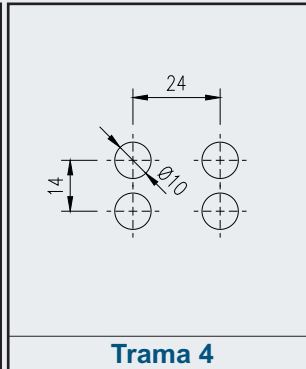
Trama 1



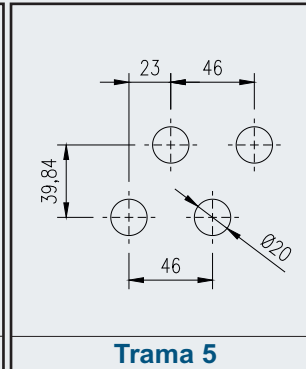
Trama 2



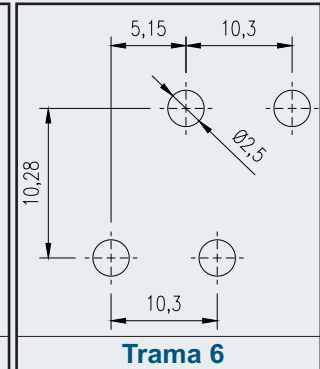
Trama 3



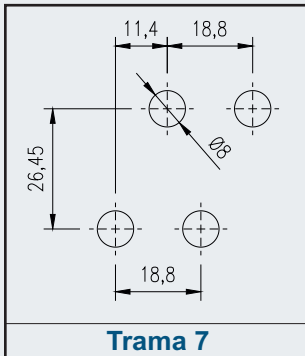
Trama 4



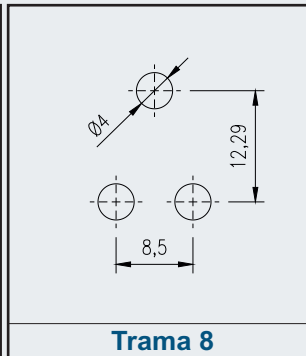
Trama 5



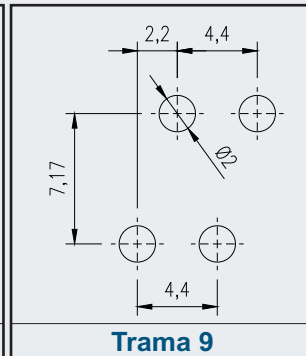
Trama 6



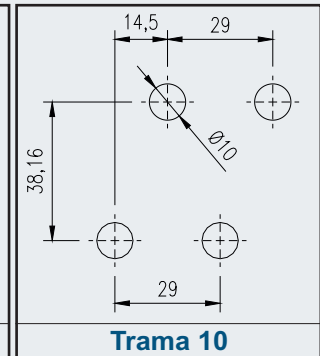
Trama 7



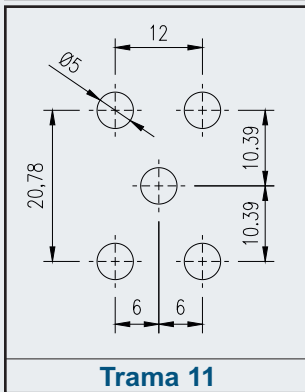
Trama 8



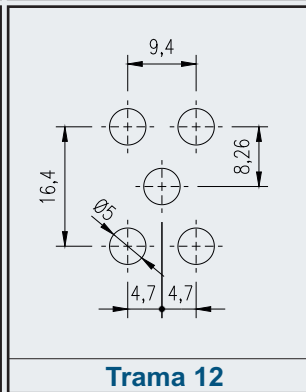
Trama 9



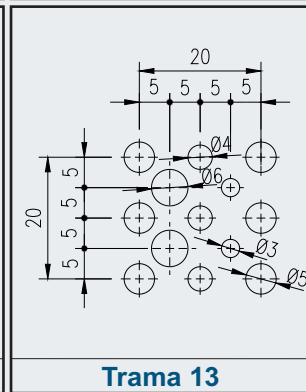
Trama 10



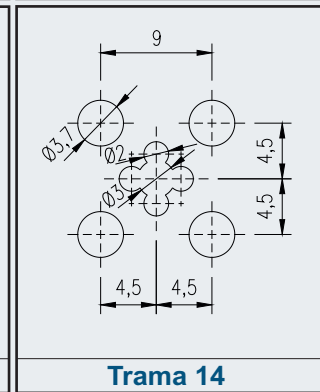
Trama 11



Trama 12



Trama 13



Trama 14

Nota: Dimensiones en milímetros.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Nº 7001678

HIERROS Y APLANACIONES, S. A.

Polígono Industrial de Cancienes, s/n. 33470 - Corvera, Asturias ESPAÑA (SPAIN)

Tel: + (34) 985 128 200. Fax: + (34) 985 505 361

comercial_hiasa@gonvarri.com

www.hiasa.com

ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



Nº 6003180