

Perfiles Abiertos

PERFILES HA-EA01

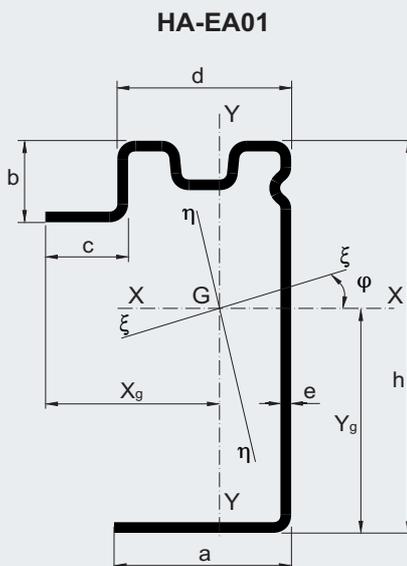
1.- GEOMETRÍA

El perfil HA-EA01 se conforma en frío a partir de chapa de acero estructural laminada en caliente según UNE-EN 10.025, y de chapa de acero galvanizado según UNE-EN 10.326.

Los aceros estructurales laminados en caliente se pueden suministrar galvanizados en caliente por inmersión según UNE-EN ISO 1.461.

El perfil HA-EA01 se fabrica a medida en cuanto a su longitud.

2.- PERFIL HA-EA01.



PERFILES	DIMENSIONES						A (cm ²)	P (kp/m)	X _g (cm)	Y _g (cm)	EJE X-X			EJE Y-Y			ξ-ξ η-η			EJES PLÁSTICOS	
	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)					I _{xx} (cm ⁴)	W _{xx} (cm ³)	i _{xx} (cm)	I _{yy} (cm ⁴)	W _{yy} (cm ³)	i _{yy} (cm)	I _{ii} (cm ⁴)	I _{ηη} (cm ⁴)	φ (°)	W _{pl_{xx}} (cm ³)	W _{pl_{yy}} (cm ³)
HA-EA01	LT80-30	80	30	30	65	3,50	8,98	7,05	6,16	4,69	69,41	14,78	2,78	62,91	10,21	2,64	82,82	49,50	39,37	20,43	20,37
	LT80-34		34				9,12	7,16	6,11	4,65	69,21	14,85	2,75	64,45	10,54	2,65	81,73	51,92	40,40	20,85	20,93
	LT140-30	140	30				11,08	8,70	6,69	8,39	281,09	33,47	5,03	76,40	11,41	2,62	292,59	64,89	12,99	46,99	23,97
	LT140-34		34				11,22	8,81	6,64	8,39	280,14	33,36	4,99	78,47	11,80	2,64	291,55	67,06	13,03	46,81	24,77

A = Área de la sección.

X_g = Distancia del centro de gravedad (G) en la dirección X.

I = Momento de inercia.

i = Radio de giro.

W_{pl} = Módulo de sección plástico.

P = Peso por metro lineal.

Y_g = Distancia del centro de gravedad (G) en la dirección Y.

W = Módulo de sección.

I_{ξξ}-I_{ηη} = Momento de inercia respecto a los ejes principales.

PTR = Superficie m²/ml.

NOTA: Los pesos indicados son teóricos, pudiendo variar de acuerdo con las tolerancias siderúrgicas en el espesor s/UNE-EN 10.051. En caso de ser necesario el valor PTR contacte con nuestro Dpto. Técnico.

2.1- Tolerancias.

Las tolerancias dimensionales y de la sección transversal del perfil cumple con las siguientes normativas:

- Norma UNE-EN 10.162.

- Norma UNE-EN 1.090-2. (Ver rango de Tolerancias Funcionales tanto para Clase 1 como para Clase 2).



Hiasa
Gonvarri Industries

Perfiles Abiertos

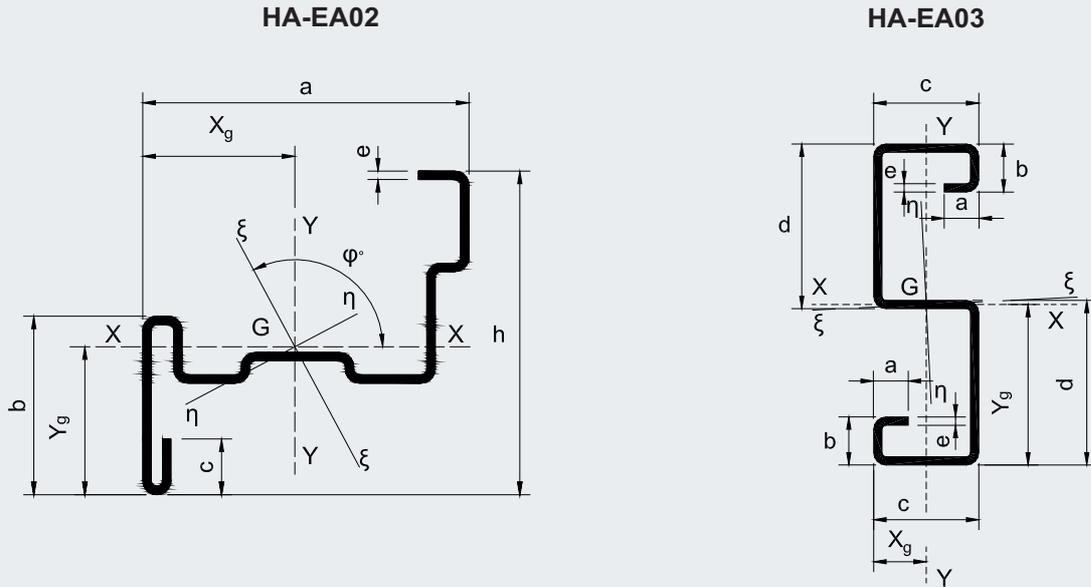
PERFILES HA-EA02 / HA-EA03

1.- GEOMETRÍA

Los perfiles HA-EA02/HA-EA03 se conforman en frío a partir de chapa de acero estructural laminada en caliente según UNE-EN 10.025, y de chapa de acero galvanizado según UNE-EN 10.326.

Los perfiles HA-EA02/HA-EA03 se fabrican a medida en cuanto a su longitud.

2.- PERFILES HA-EA02 / HA-EA03



PERFILES	DIMENSIONES						A (cm ²)	P (kp/m)	X _g (cm)	Y _g (cm)	EJE X-X			EJE Y-Y			ξ-ξ η-η			EJES PLÁSTICOS	
	h (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)					I _{xx} (cm ⁴)	W _{xx} (cm ³)	i _{xx} (cm)	I _{yy} (cm ⁴)	W _{yy} (cm ³)	i _{yy} (cm)	I _{ξξ} (cm ⁴)	I _{ηη} (cm ⁴)	φ (°)	W _{plxx} (cm ³)	W _{plyy} (cm ³)
HA-EA02	58	58	32	10	-	1,50	2,30	1,80	2,70	2,65	4,51	1,43	1,40	11,43	3,69	2,23	14,17	1,77	118,0	6,08	4,77
HA-EA03	-	11	14,50	35	57	1,20	3,03	2,38	1,75	5,64	49,56	8,79	4,04	5,99	3,42	1,41	50,04	5,89	3,33	10,61	3,99
						1,50	3,75	2,94	1,75	5,62	60,71	10,80	4,02	7,29	4,17	1,39	61,26	7,13	3,76	13,02	4,89

A = Área de la sección. X_g = Distancia del centro de gravedad (G) en la dirección X. I = Momento de inercia. i = Radio de giro. W_{pl} = Módulo de sección plástica.

P = Peso por metro lineal. Y_g = Distancia del centro de gravedad (G) en la dirección Y. W = Módulo de sección. I_{ξξ}-I_{ηη} = Momento de inercia respecto a los ejes principales. PTR = Superficie m²/ml.

NOTA: Los pesos indicados son teóricos, pudiendo variar de acuerdo con las tolerancias siderúrgicas en el espesor s/UNE-EN 10.051. En caso de ser necesario el valor PTR contacte con nuestro Dpto. Técnico.

2.1- Tolerancias.

Las tolerancias dimensionales y de la sección transversal del perfil cumple con las siguientes normativas:

- Norma UNE-EN 10.162.
- Norma UNE-EN 1.090-2. (Ver rango de Tolerancias Funcionales tanto para Clase 1 como para Clase 2).



HIERROS Y APLANACIONES, S. A.

Polígono Industrial de Cancienes, s/n. 33470 - Corvera, Asturias ESPAÑA (SPAIN)
 Tel: + (34) 985 128 200. Fax: + (34) 985 505 361
 comercial_hiasa@gonvarri.com
 www.hiasa.com

